

EQUIPO INDUSTRIAL RO 800 GPD / 220V-60HZ

REF; FIL-SMN-800

Características:

Prefiltro de 1a etapa: Filtro de fibra hilada PP-20 PP
Prefiltro de 2a etapa: Filtro de carbón de bloque CTO-20
Sistema de filtrado de agua RO de tercera etapa: ósmosis inversa con excelente desalinización de sal
Bomba de agua CNP HP de alta calidad, 220V / 60HZ
Con controlador automático de acero inoxidable
Rango de capacidad estándar de 800GPD
Servicio de personalización, diferente capacidad y especificación para opción.

Detalles de empaque

Fuerte paquete de caja amarilla en forma de panel.
SMN-800GPD: 63 * 50 * 132 CM

Detalles

Ro membrana : 4021 * 1

Energía: 0,75 kw

Flujometro: Permeado – Concentración

Display: Sólidos disueltos totales (TDS) PPM

Voltage: 220v / 60hz

Controlador: Controlador automático

Manómetros: Entrada , bomba de presión y RO

Rechazo: 15%



EQUIPO INDUSTRIAL RO 800 GPD / 220V-60HZ

REF; FIL-SMN-800

INDICADOR LUZ GENERAL

INDICADOR LUZ DE BOMBA

MEDIDOR TDS

ALARMA

ENCENDIDO GENERAL



ENCENDIDO DE BOMBA

APAGADO DE BOMBA